



Holmer Terra Dos T4 40

- новое поколение свеклоуборочной техники -

Vertriebsschulung
- Eggmühl, 24.10.2013 -



Почему Т4?

Требования будущего:

1. Ценовые рамки при свеклоуборке (увелечение ↑ площади, ↓ стоимость)

Реш. 1: Увеличение производительности уборки по площади

- Уменьшение времени на побочные работы в поле

~ Принцип (одним человеком или с перегрузчиком)

~ Многорядность

~ Объём бункера

~ Разворотливость

- Увеличение производительности проходов

Реш. 2: Уменьшение затрат (расходники, время работы, ...)

- эффективные системы привода, проводка и управление

Реш. 3: Уменьшение потерь!!



Почему Т4?

2. Требования при движении по дороге и в поле ужесточаются

Реш. 1: Уменьшение общего веса

- благодаря применению высокопрочных сталей

Реш. 2: Максимальная площадь соприкосновения машины с землёй

- для минимального давления на почву

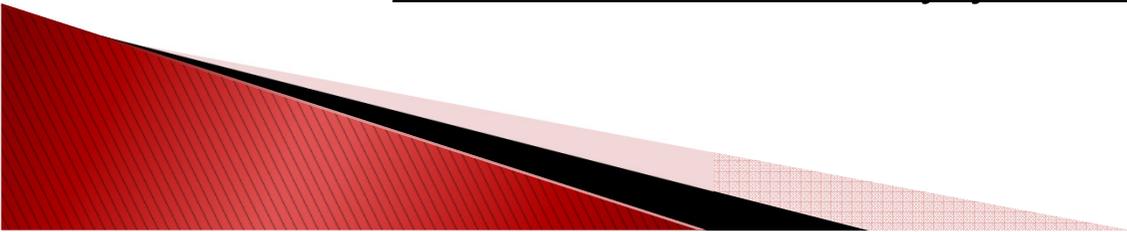
3. Максимально использовать потенциал машины!

Реш. 1: Интуитивные & логичные концепты управления

- сенсорный терминат и JogDails (колесо ай драйв)

Реш. 2: Системы управления водителем при сложных решениях проблем или выполнения требований

=> Экономичная машина будущего!

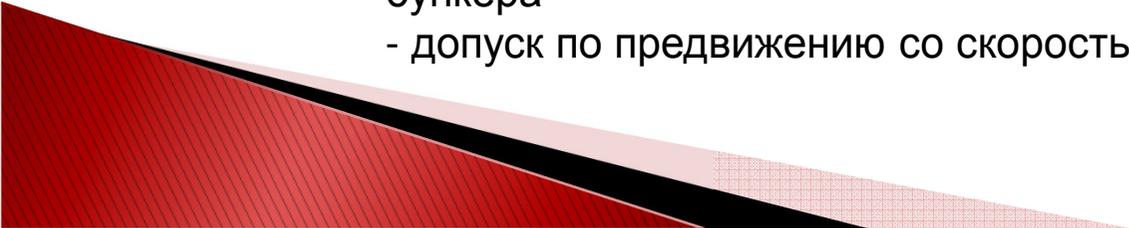


Концепт T4

1. Принцип машины

- Модулярный концепт бункера в комплектациях: – «большой»
- «стандартный» и для «перегрузчика»
- для «большого» бункера дополнительное продольное скребковое днище для 40-45 м³
- максимальные шины
- двигатель > 600 PS
 - R1500 mtu с мощностью до 625 лс (R6 с 15,6 л)
- Конструкция из высокопрочной стали
- Машина подготовлена для широкополосной многорядной уборки

2. Принцип производительности

- сепарирующий транспортёр т.н. «узкое место» получил решение:
 - благодаря большей производительности кольцевого элеватора
 - уменьшение побочного времени благодаря быстрой выгрузки бункера
 - допуск по передвижению со скоростью 40 км/ч
- 

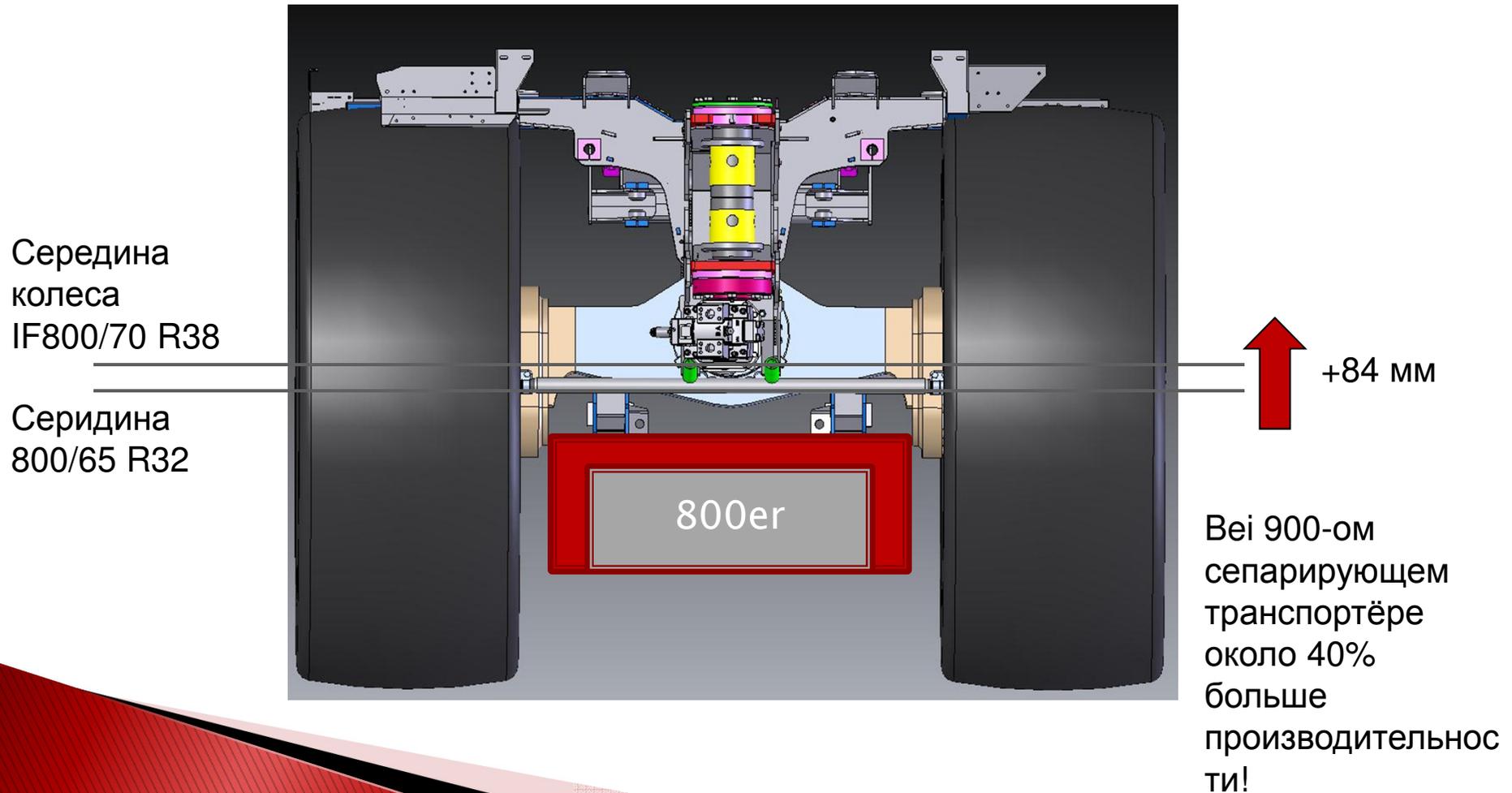
Концепт Т4

3. Расход топлива & эффективное применение энергии
 - эффективный дизельный двигатель с менеджментом нагрузок
 - выключаемые ветки асосных приводов PVG
 - привод при базисных насосах с «косой» осью
 - Замена «постоянных систем» на «управляемые системы»

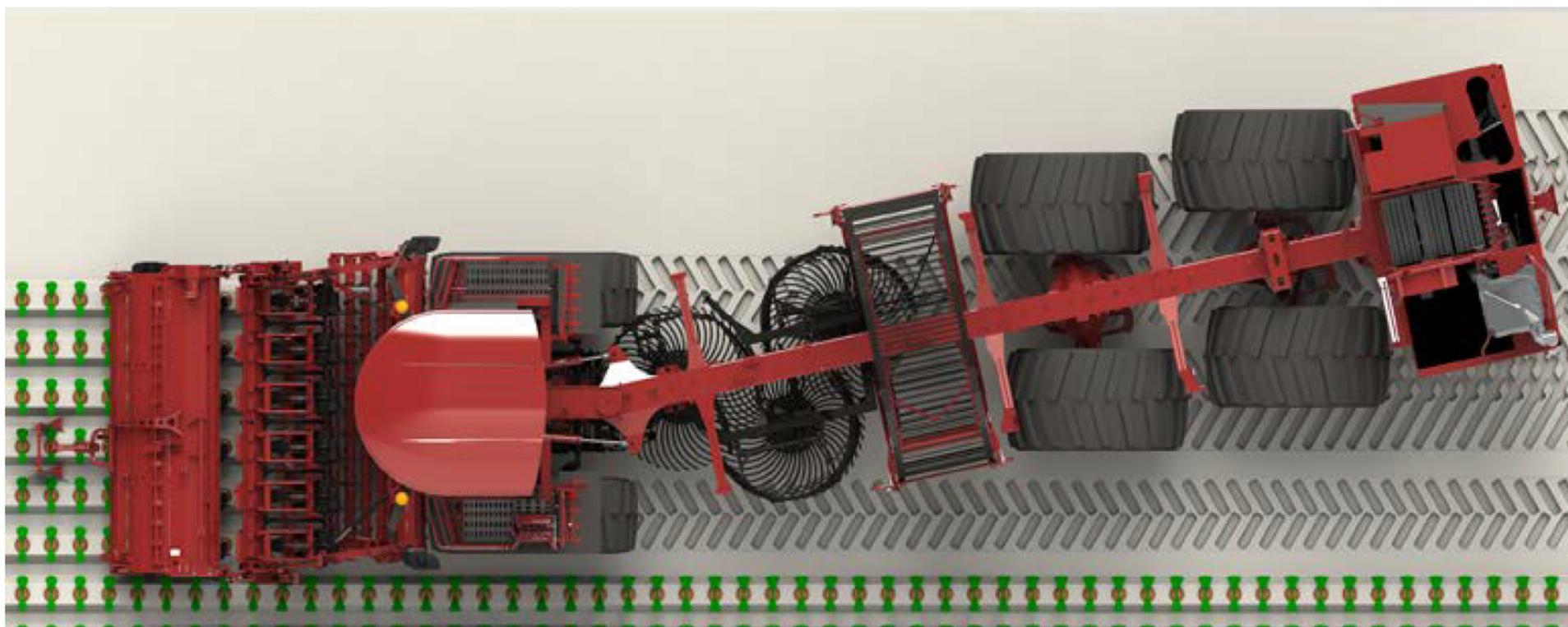
4. Holmer KK2 предлагает комфорт при длинных рабочих днях
 - Интуитивный Holmer EasyTouch (сенсорный экран) концепт
 - JogDail управление
 - системы управления водителем для эффективной работы



сепарирующий транспортёр

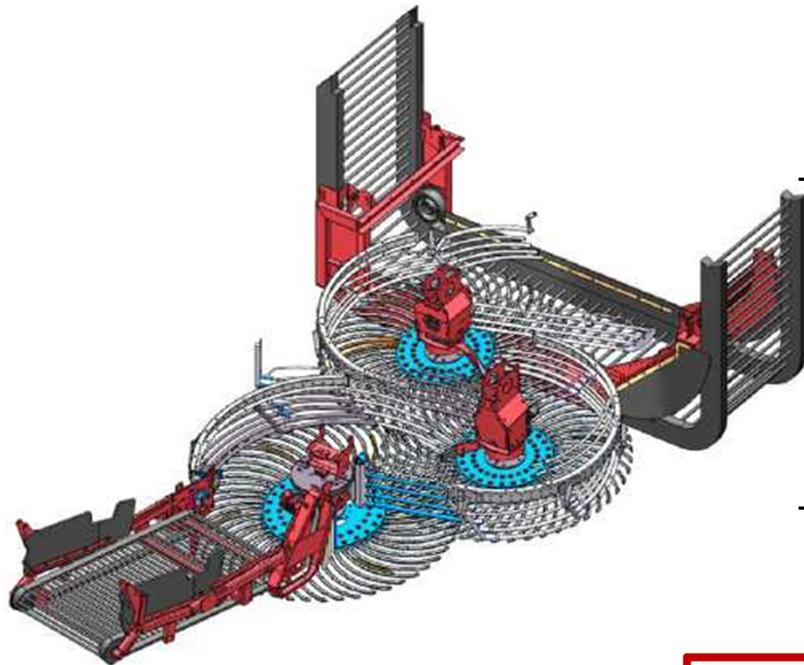


Очистка и кольцевой элеватор



Зарекомендовавший себя концепт!
Переход от корчевателя к сепарирующему транспортёру, очистке и к элеватору как на ТЗ!

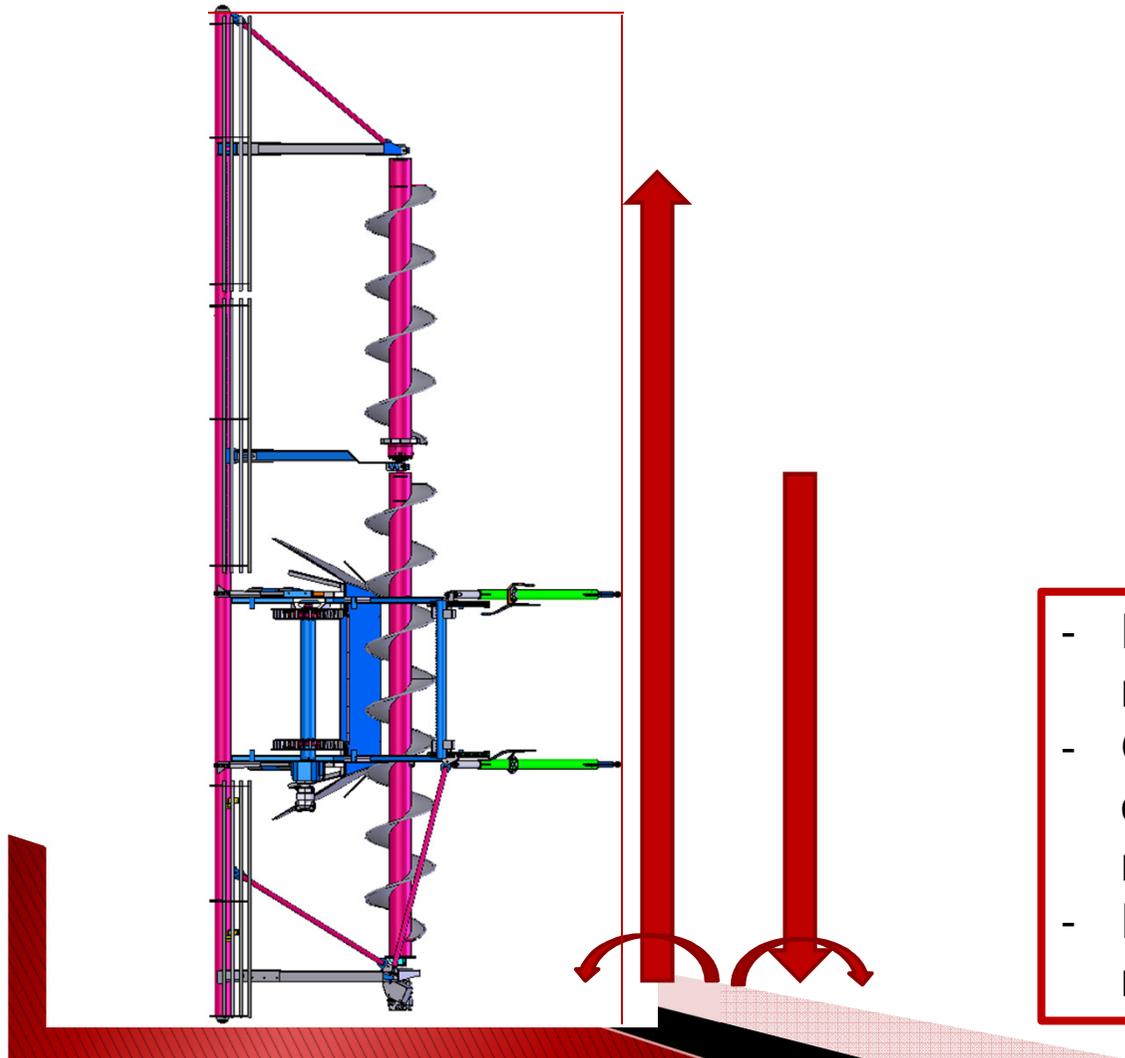
Очистка и кольцевой элеватор



- Регулировка количества оборотов вращения на сепарирующем транспортёре и всех сепарирующих звёздах
- Контроль давления системы на сепарирующем транспортёре и сепарирующих звёздах для контроля и автоматической регулировки
=> подстраиваемая очистка
- 1000 мм шириной кольцевой элеватор (+12%) и на 40% больше задействия гидравлики!

- Подстраиваемая очистка даёт уверенность
=> использования потенциала
- Приспосабливаемый сепарирующий транспортёр и элеватор убирают т.н. «узкое место»!

Наполнение бункера



- Двухзвеньевой шнек наполнения бункера
- Изменение направления вращения для заполнения сзади и спереди
- Отключение заднего звена шнека предотвращает «завязывание» в свекле

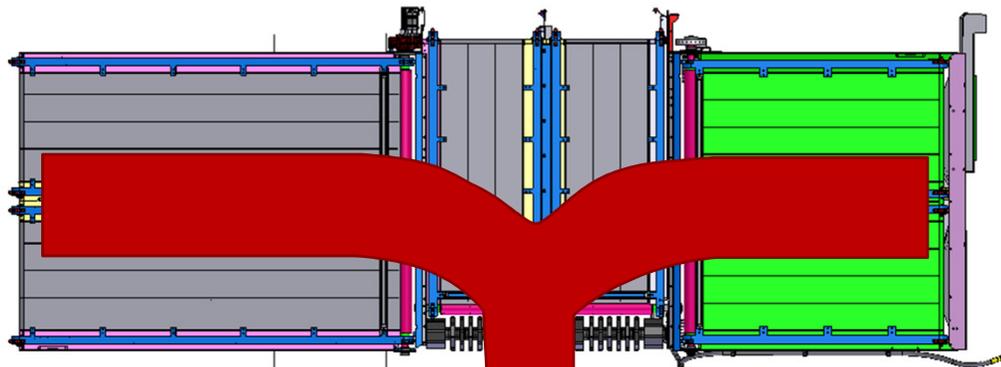
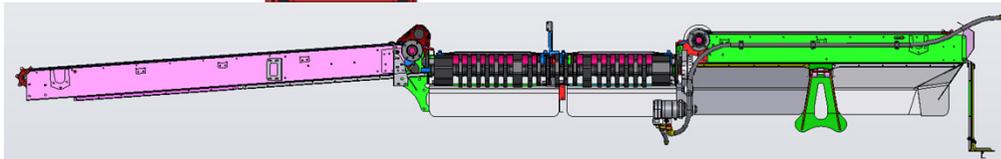
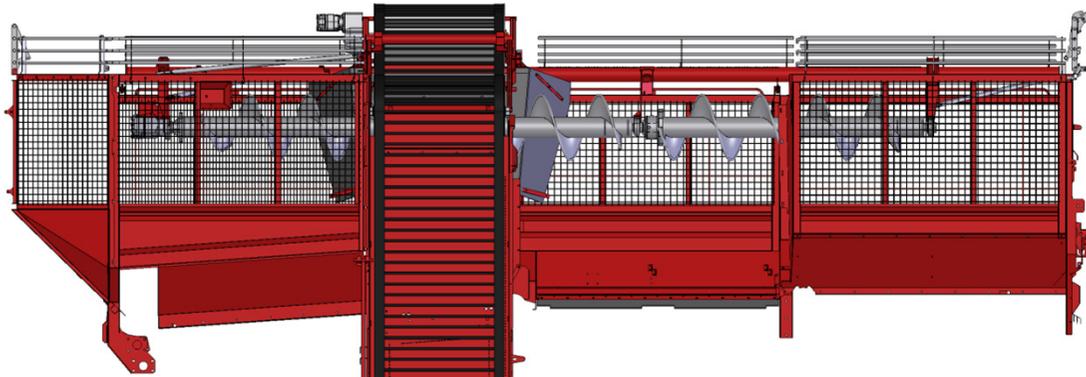
- Гарантированное заполнение всего пространства бункера
- Отсутствие проблем при опустошении элеватора при переключении
- Бережное отношение к корнеплодам

Компановка бункера



40-45м³ или около 30т

Компановка бункера



- 2. продольных скребковых доньев для быстрой выгрузки (< 50 с)
- Выгрузной элеватор в середине над средним мостом
- Заполнение начинается над задним мостом
- Сенсоры наполнения опция

Выгрузка

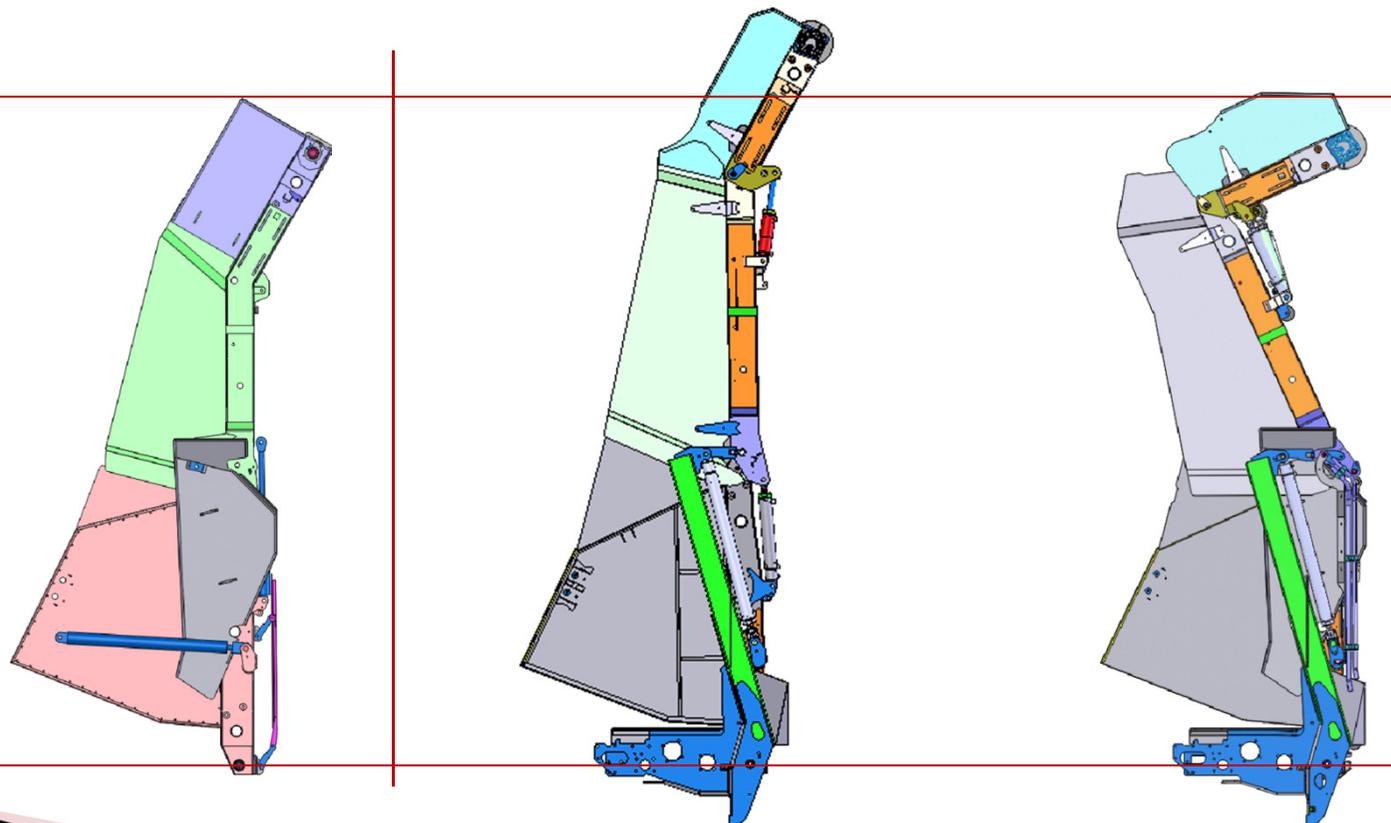
- Равномерная разгрузка
обоих продольных
скребковых доньев
- Равномерная нагрузка на цепи
поперечного скребкового
днища и выгрузной элеватор
- ширина 1750 мм
=> производительность так
же при низком количестве
оборотов (щадящий выгруз)
- Высокая производительность
при разгрузке на когаты и
перегрузчик!



выгрузной элеватор

стандартный выгрузной
элеватор

XL выгрузной элеватор



5,9м

XL-выгрузной элеватор

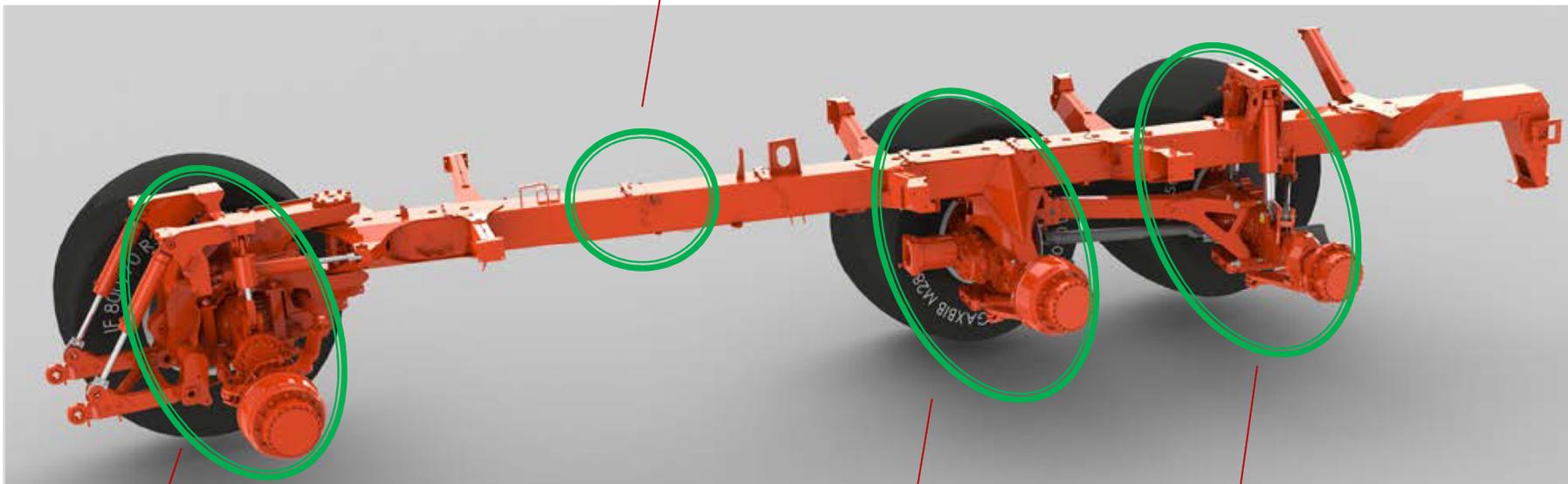
прегруз на 4-х метровый прицеп нет проблем!



Video 2: 5:10 min

Шасси

Центральная рама из высокопрочной стальной трубы



Передний мост:
качающийся с центральным
подшипником и цилиндром
поддержки на склонах

800/70 R38
IF 800/70 R38 1,4 бар! (опция)

Средний мост:
фиксирован

Шины: 1050/50 R32 2 бара!

Задний мост:

- Телескопическая подвеска с поперечным управлением
- Цилиндр поддержки мостов для регулирования нагрузки на мосты и колёса
=> активная стабилизация поддержки на склонах

Шины: 1050/50 R32 2 бара!

Шасси

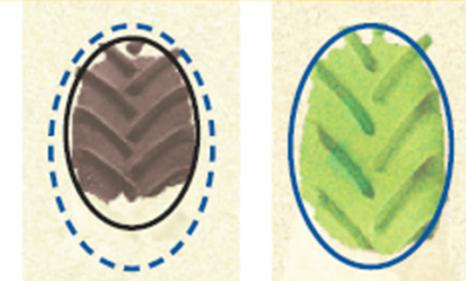
– опция: Ultraflex технология для переднего моста–

передний мост
стандартный:
Conti 800/70 R38

опция:
Michelin IF800/70 R38

передний мост:
Michelin 1050/50 R32

Bodenaufstandsfläche **+ 22 %**

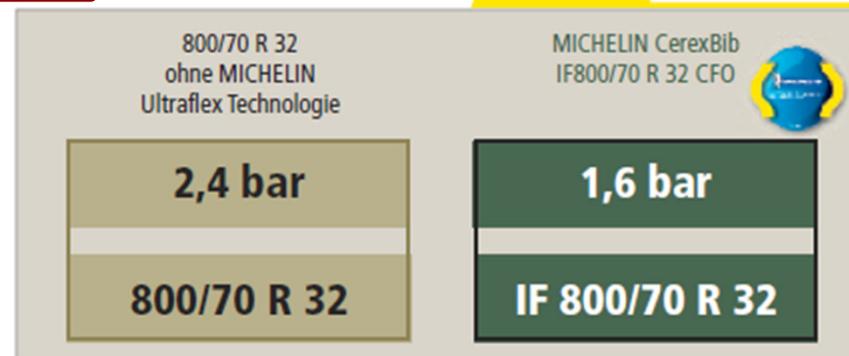


800/70 R 32
ohne MICHELIN
Ultraflex Technologie

MICHELIN CerexBib
IF800/70 R 32 CFO

Quelle: Michelin Forschungs- und Entwicklungszentrum
Ladoux (Frankreich) 2010

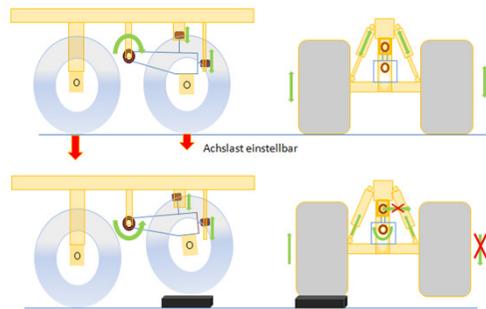
35 % Reduzierung des Reifenfülldrucks



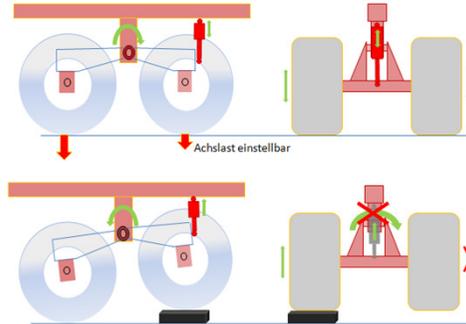
Quelle: Michelin Forschungs- und Entwicklungszentrum Ladoux (Frankreich) 2010

Шасси

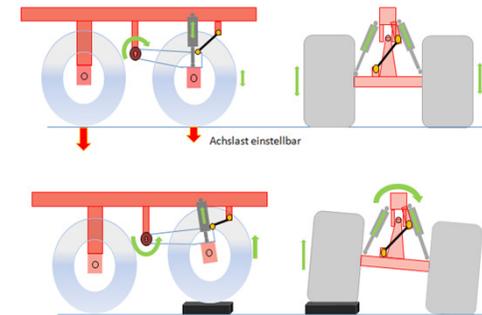
Ropa



Grimme



Holmer



преимущества:

- + нагрузка на мосты возможна
- + компенсация по длине (шатание)

преимущества:

- + нагрузка на мосты возможна
- + компенсация по длине (шатание)
- + robuste Konstruktion

преимущества:

- + нагрузка на мосты и колёса возможна
- + компенсация по длине (шатание)
- + качание возможно
- + амортизация возможна
- + лёгкая & прочная конструкция мостов
- + зарекомендовавшая себя конструкция (TV)
- + не дорогие подшипники

Недостатки:

- качание не возможно, поэтому большая нагрузка на подшипники
- Расход материала при скольжении при шатании
- Порча из-за неправильной эксплуатации, (см Руководство по эксплуатации Ropa)

Недостатки:

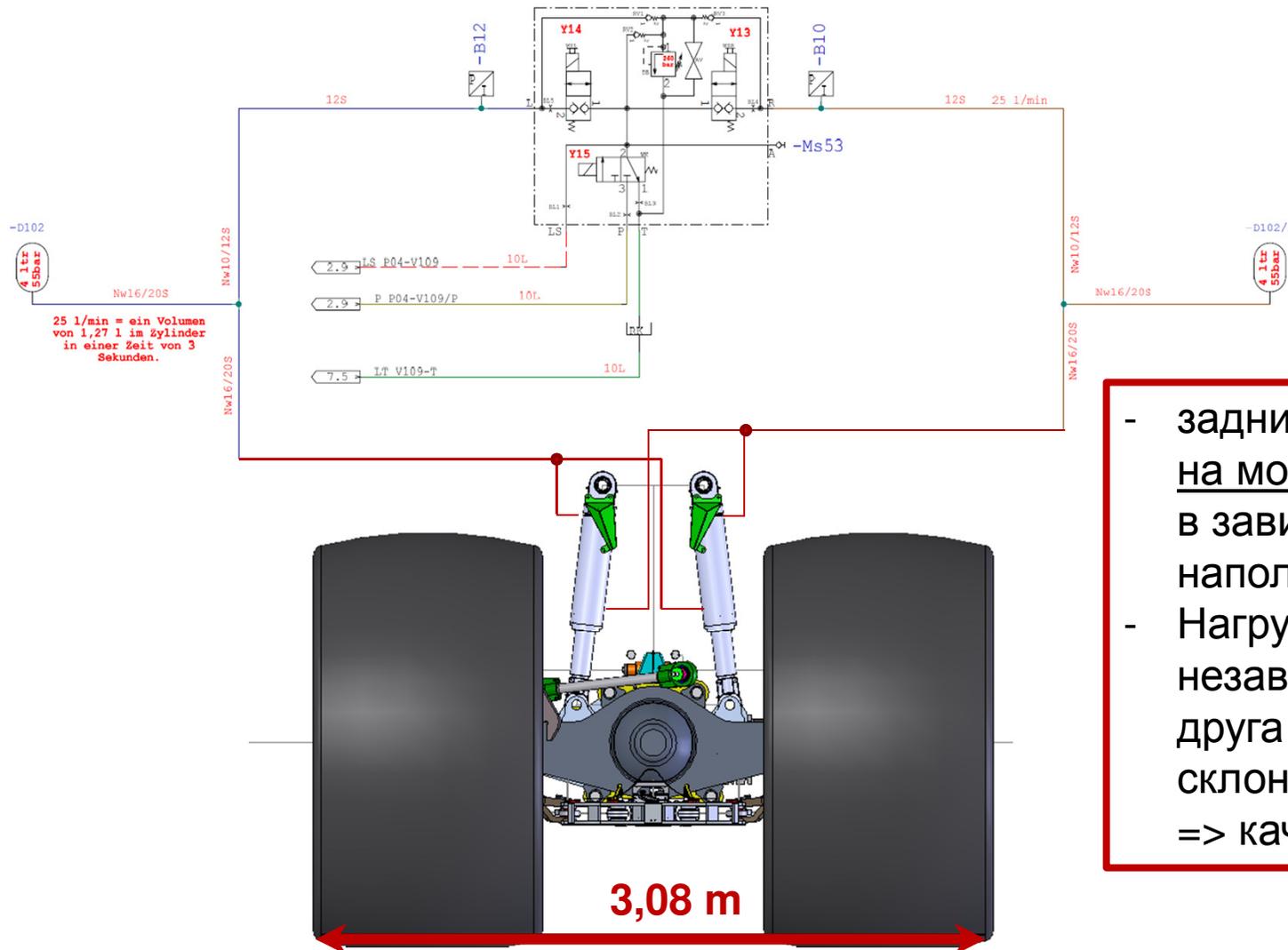
- качание не возможно
- нет амортизации
- двойной привод с двойным крутящим моментом (2 моста)
- тяжелая конструкция
- большая нагрузка на подшипники при шатании

Недостатки:

- Возможно небольшое движение в сторону при амортизации
- большее кол-во подшипников чем у Grimme

Шасси

– нагрузка на мосты & регулировка давления –



- задний мост- нагрузка на мосты регулируется в зависимости от наполнения бункера
- Нагрузка на колеса независима друг от друга поддержка на склонах
=> качание запираемо!

Шасси

– разворот–



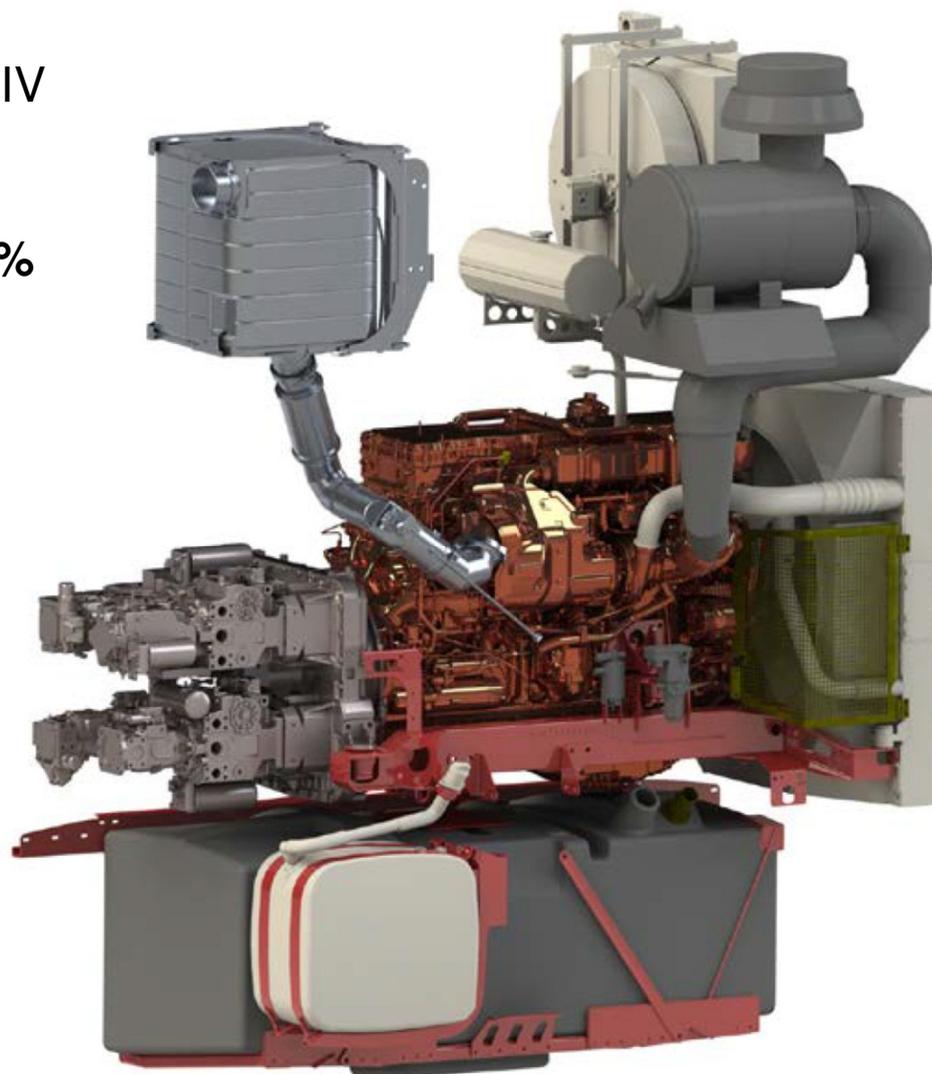
T4 передний мост: 16° ! Излом: 30° МА: 22,5° зм: 30° Разворот R: 7,20 m !!

Rexor 630 пм: 10° излом: 35° МА: 20° зм: 32° Разворот R: 7,50 m

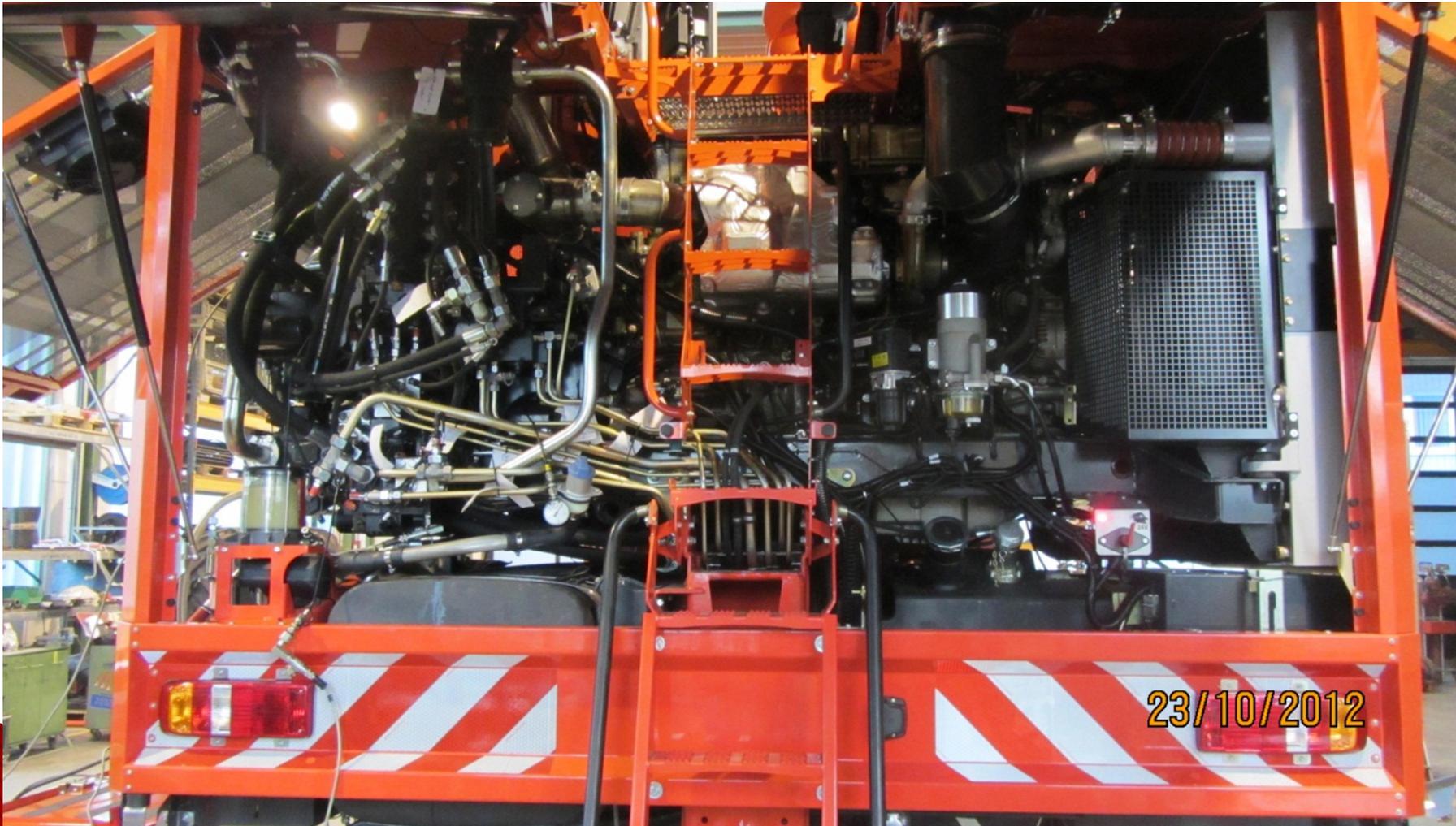
Tiger (V8-3) излом: 30° Разворот R: 7,44 m

Двигатель & Распределение нагрузок

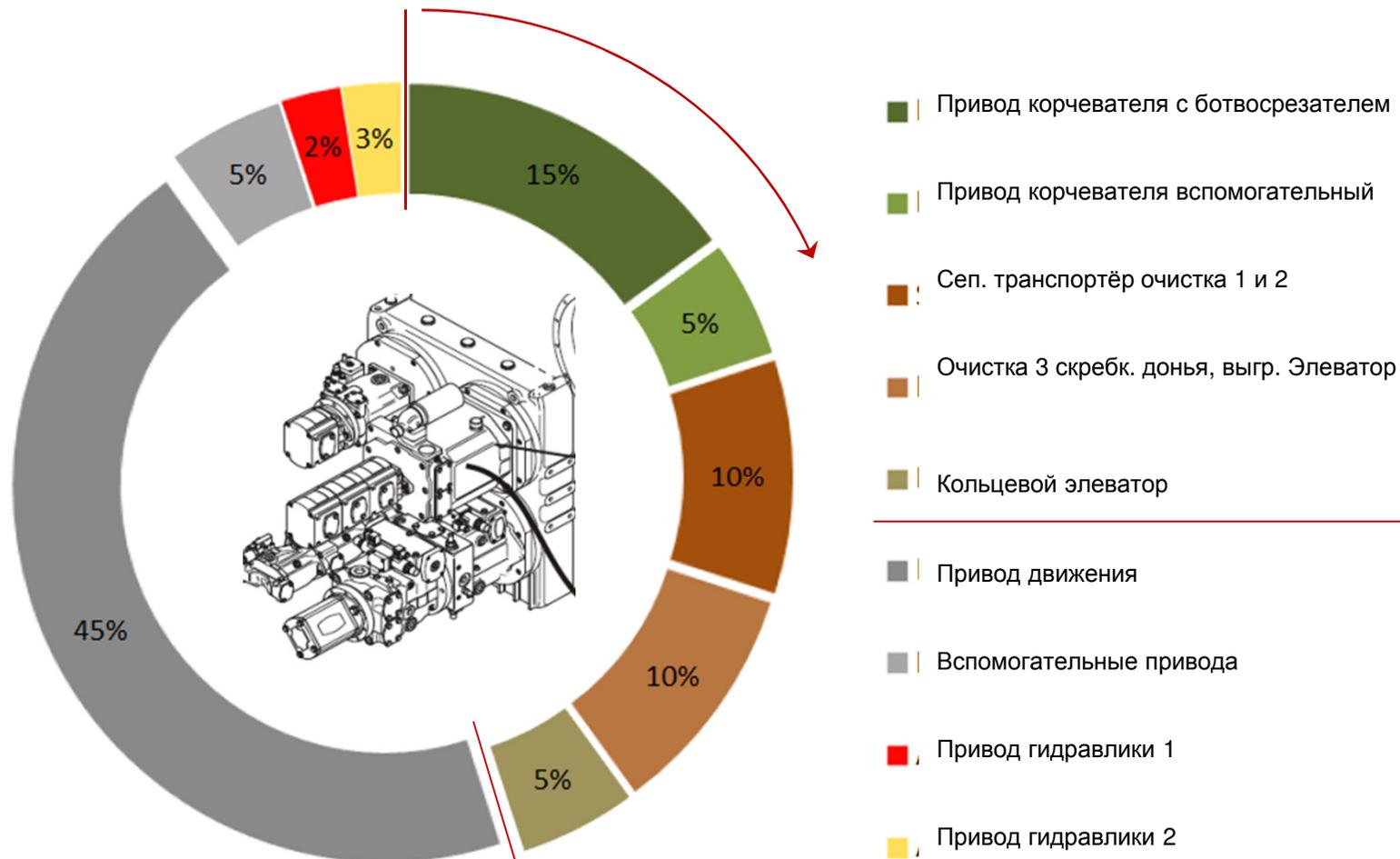
- Двигатель: mtu 6R 1500 EuroMot IV
460 кВт, 2900 Нм
Spez. расход: **180 г/кВтч**
AdBlue расход: **около 2-3 %**
- 6-кратный PVG с
2 отключаемыми приводами
- Привод движения Danfoss H1



Интеграция редуктора распределительных насосов
– гидравлика –

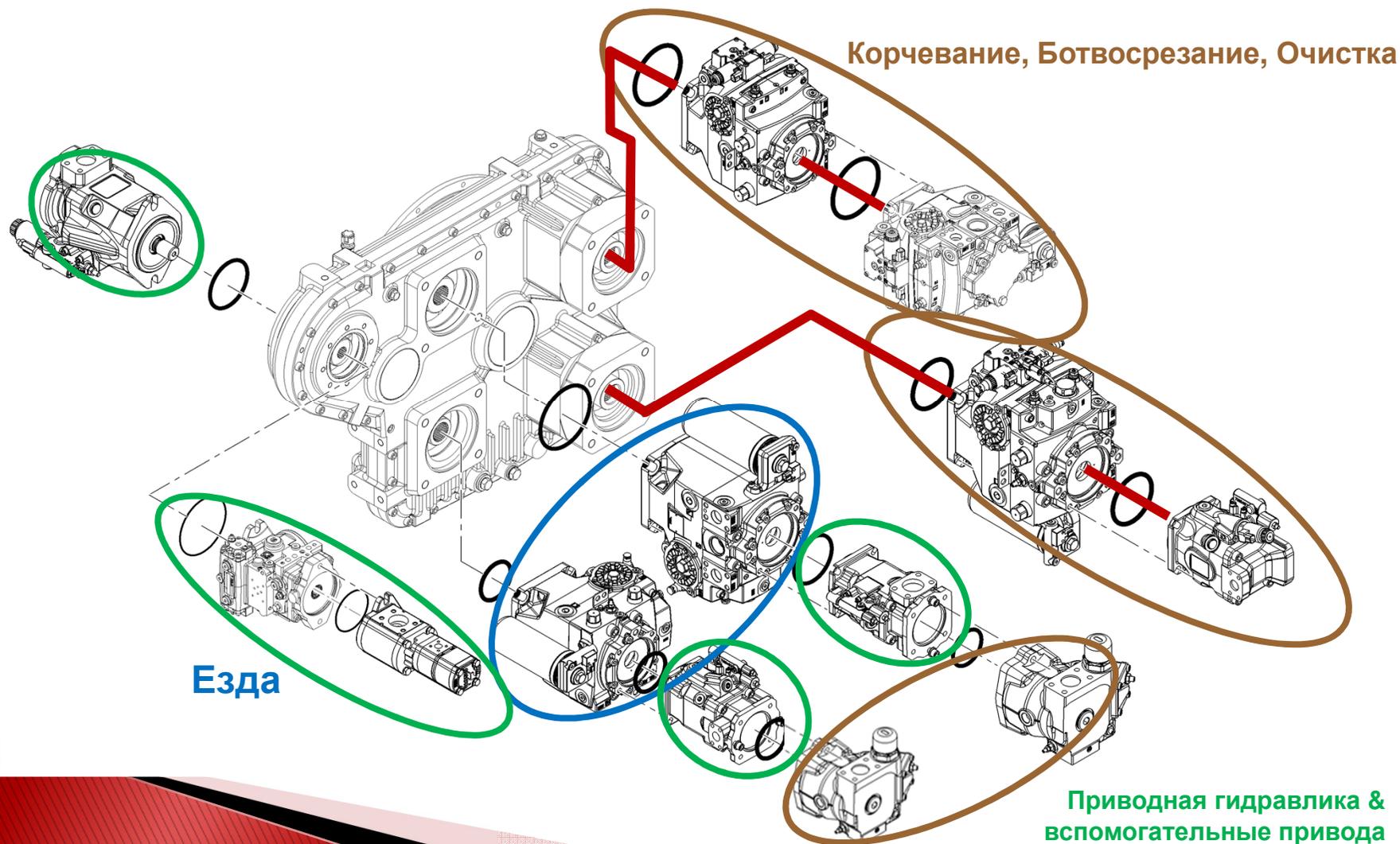


Распределение нагрузок в корчевателе



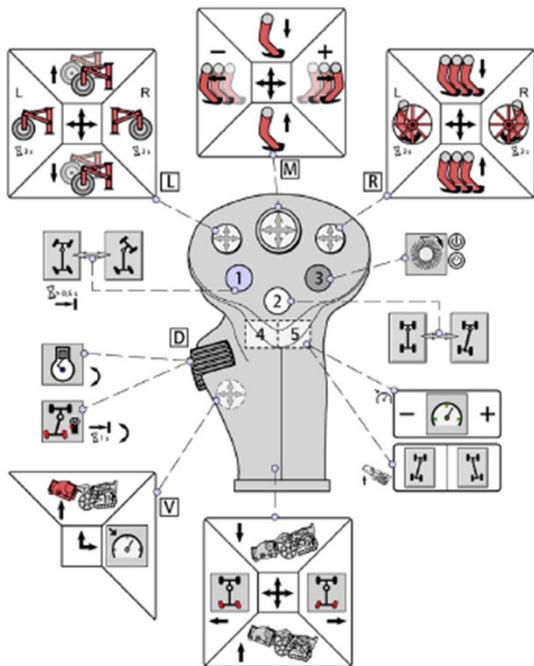
ШЛГП

редуктора распределительных насосов в
качестве центрального элемента
– классификация функций–



HOLMER KK2

- Зарекомендовавшая себя философия управления с 2 педалями & управление выгрузным элеватором слева
- Управление машиной благодаря новому эргономичному джойстику
- Параметрия машины на базе JogDail & Holmer EasyTouch
- Мультифункциональный подлокотник Joystick & JogDail



HOLMER Сервис

- Телеметрическая система за слежением машины

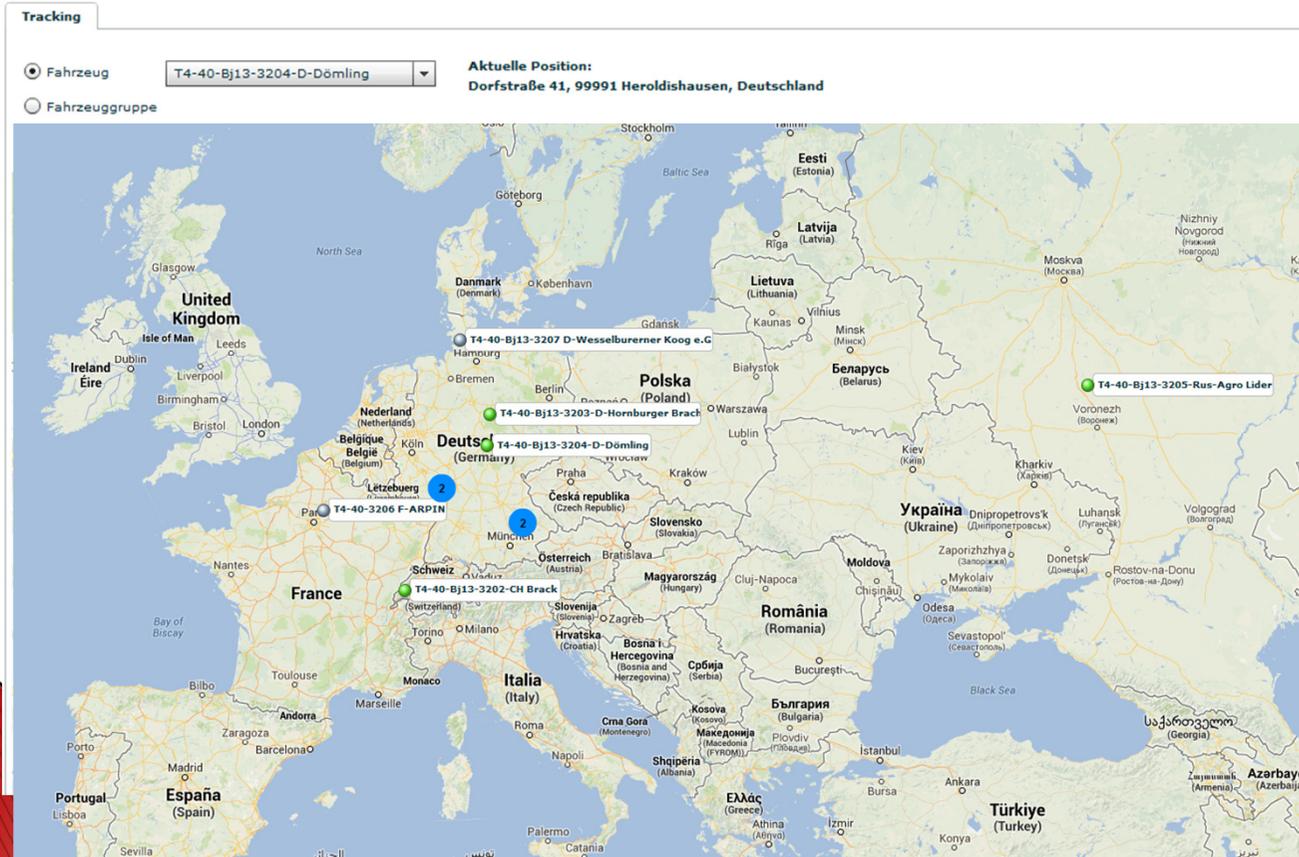


HOLMER Сервис

- Телеметрическая система за слежением машины => Отслеживание параметров процесса (места, скорости,)

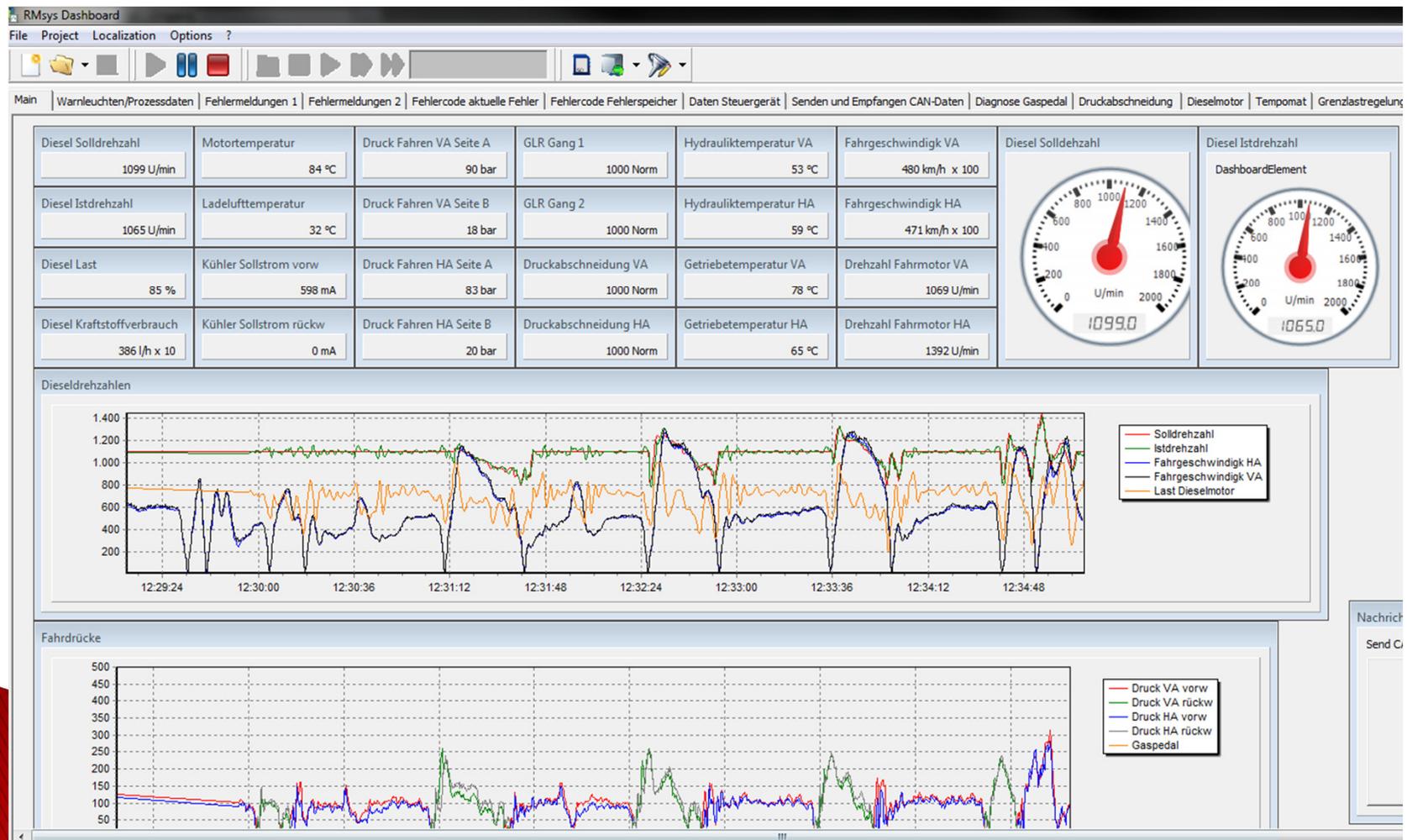


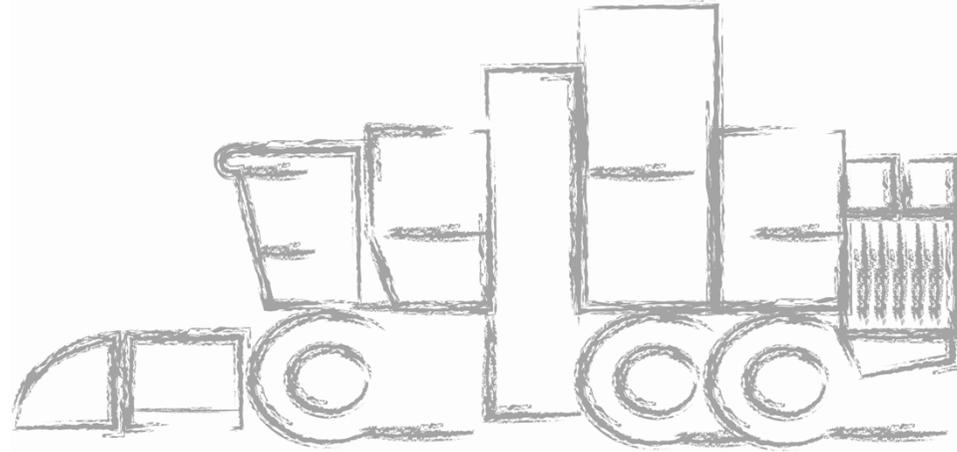
Status ▾ Berichte ▾ Service ▾ Extras ▾



HOLMER Сервис

- Телеметрическая система за слежением машины





HOLMER
exxact

